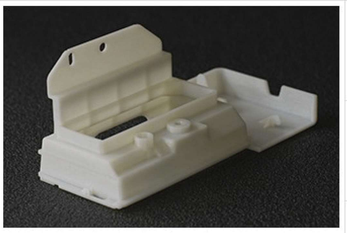
価格体系について：ボリュームディスカウントと価格の算定方法

ボリュームディスカウント

複数個の出力をご依頼の場合は、基本価格（段取り工賃、管理費など）を個数で案分するため、1個あたりの金額が下がり、単価がお安くなります。また造形方式によって量産が容易な機種もあるため、ボリュームディスカウントの比率もケースバイケースとなります。複数個をご希望のお客様は、お気軽にお問い合わせください。

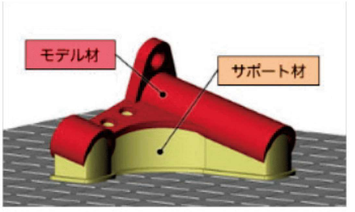


外径寸法：62.0×134.3×55.8[mm]

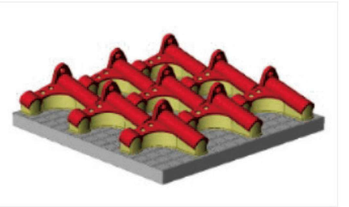
方式	材料	積層ピッチ	個数	価格	単価
MEX/FDM	ABS-M30	0.254mm	1個	¥47,000	¥47,000
			5個	¥79,000	¥15,800
			10個	¥129,000	¥12,900
VPP/SLA	SCR®786	0.1mm	1個	¥53,000	¥53,000
			5個	¥85,000	¥17,000
			10個	¥112,000	¥11,200
MJT/MJ	VeroClear	0.03mm	1個	¥68,000	¥68,000
			5個	¥168,000	¥33,600
			10個	¥295,000	¥29,500
PBF/SLS	PA12	0.1mm	1個	¥91,000	¥91,000
			5個	¥124,000	¥24,800
			10個	¥139,000	¥13,900
HP Multi Jet Fusion テクノロジー	PA12	0.08mm	1個	¥70,000	¥70,000
			5個	¥99,000	¥19,800
			10個	¥158,000	¥15,800

価格の算定方法

基本価格（段取り工賃や管理費など）に加えて、造形物に利用される材料（モデル材）と、出力時に造形物を支えるサポート材の容量をベースに価格を算定します。また御見積時に仕上げ加工などのオプションをお申込みの場合は、これらの価格が加算されます。



1個だけの場合

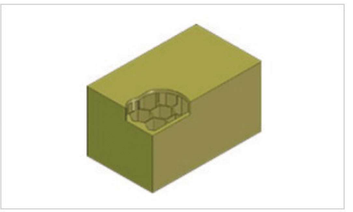


複数の場合

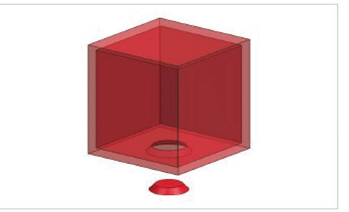
※ 画像はサンプルです。

造形物の大きさと材料使用量

造形物の大きさに比例して、モデル材の使用量も増えることから、材料費が高くなります。体積が大きい場合は切削加工などと比較して割高になる場合がありますのでご注意ください。また、厚みのある形状については、強度に影響しない範囲でスパース構造（格子状の中空構造）にしたり、内部材の除去用穴を設けるなど、素材の中抜きをすることで材料費を抑えたり軽量化することが可能です。



FDM方式では内部をスパース構造にできる

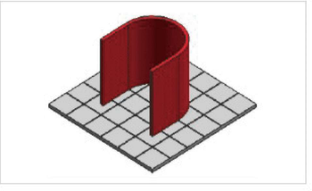


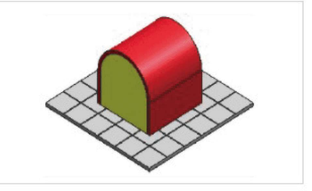
除去用穴を設けて、除去後に蓋をする

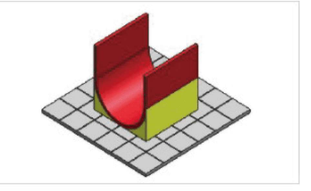
※ 画像はサンプルです。

形状や造形方式によるサポート材の違い

お客様の利用目的や形状によって最適な造形方式をご提案いたしますが、その方式や造形方向によってサポート材の有無が異なります。また、形状や造形の向きによって必要なサポート材の量が変わってきます。







モデル材　サポート材

※ 画像はサンプルです。